



**WEST BENGAL STATE UNIVERSITY**  
B.Com. Programme 1st Semester Examination, 2019



**FACGCOR02T-B.COM. (DSC2)**

**PRINCIPLES AND PRACTICE OF MANAGEMENT**

Time Allotted: 2 Hours

Full Marks: 50

*The figures in the margin indicate full marks.  
Candidates should answer in their own words  
and adhere to the word limit as practicable.*

প্রাক্তিক সীমার মধ্যস্থ সংখ্যাটি পূর্ণমান নির্দেশ করে।  
পরীক্ষার্থীরা নিজের ভাষায় যথা সত্ত্ব শব্দসীমার মধ্যে  
উত্তর করিবে।

*All symbols are of usual significance.*

**GROUP-A**

1. Answer any **five** questions from the following:  $2 \times 5 = 10$

নিম্নলিখিত যে-কোনো পাঁচটি প্রশ্নের উত্তর দাওঃ

- (a) Mention any two importance of management.  
ব্যবস্থাপনার যে-কোনো দুইটি গুরুত্ব উল্লেখ করো।
- (b) What do you mean by Management by objectives?  
উদ্দেশ্যমুলী ব্যবস্থাপনা বলতে কি বোঝো ?
- (c) Define Administration.  
প্রশাসনের সংজ্ঞা দাও।
- (d) What is meant by Line organisation?  
রৈখিক সংগঠন বলতে কি বোঝায় ?
- (e) What is Autocratic leadership?  
সৈরতাত্ত্বিক নেতৃত্ব কাকে বলে ?
- (f) Mention two needs according to Maslow's Hierarchy of need theory.  
ম্যাসলোর ক্রমপর্যায়ভিত্তিক চাহিদার তত্ত্ব অনুসারে দুইটি চাহিদার উল্লেখ করো।
- (g) What do you mean by External Co-ordination?  
বাহ্যিক সমন্বয়সাধন বলতে কি বোঝো ?
- (h) Define organization.  
সংগঠন এর সংজ্ঞা দাও।

**GROUP-B**

Answer any **four** questions from the following

$5 \times 4 = 20$

নিম্নলিখিত যে-কোনো চারটি প্রশ্নের উত্তর দাও

2. Is management a profession? Give your argument in favour of your comment.  
ব্যবস্থাপনা কি একটি পেশা ? তোমার বক্তব্যের পক্ষে যুক্তি দাও।

3. Explain the basic Principles of Scientific Management.  
বৈজ্ঞানিক ব্যবস্থাপনার মৌলিক নীতিগুলি ব্যাখ্যা করো।
4. State two difference between Delegation and Centralisation.  
ভারার্পণ ও কেন্দ্রীকরণের মধ্যে দুটি পার্থক্য লেখো।
5. Distinguish between McGregor's theory X and theory Y.  
ম্যাকগ্রেগর এর X তত্ত্ব এবং Y তত্ত্বের পার্থক্য নিরূপণ করো।
6. Discuss the limitations of Control.  
নিয়ন্ত্রণের সীমাবদ্ধতাগুলি আলোচনা করো।
7. Write short notes on the following:  
সংক্ষিপ্ত টীকা লেখো:  
(a) Motivation  
অনুপ্রেরণ  
(b) Job training.  
কর্মরত অবস্থায় প্রশিক্ষণ।

$$2\frac{1}{2} \times 2 = 5$$

### GROUP-C

Answer **two** questions from the following

$$10 \times 2 = 20$$

নিম্নলিখিত যে-কোনো দুটি প্রশ্নের উত্তর দাও

8. Discuss the contribution of Henry Fayol to the development of management thought.  
ব্যবস্থাপনার চিন্তাগতের উন্নয়নে হেনরি ফেয়লের অবদান আলোচনা করো।
9. Define leadership. Discuss the elements of good leadership.  
নেতৃত্বের সংজ্ঞা দাও। উত্তম নেতৃত্বের উপাদানসমূহ আলোচনা করো।
10. Explain the features of sound organisation.  
একটি সুস্থ সংগঠনের বৈশিষ্ট্যগুলি আলোচনা করো।
11. What is meant by staffing? Discuss the universal steps of staffing.  
কর্মীপদ পূরণ বলতে কি বোঝায়? কর্মীপদ পূরণের সর্বজনীন পদক্ষেপগুলি আলোচনা করো।

—X—